

# Auswucht-Elektronik BMT240M

Mobiles Auswuchten in 1- und 2-Ebenen  
Präzise, rationell und leicht zu bedienen!

Guter, ruhiger Lauf von Spindeln, Wellen und anderen Rotationskörpern ist unentbehrlich – intelligente Auswuchtssysteme sind es auch!

Nutzen Sie das **BMT240M** zur  
Rotor- / Spindel Prüfung

in Ihrer Anlage oder Fertigungsmaschine



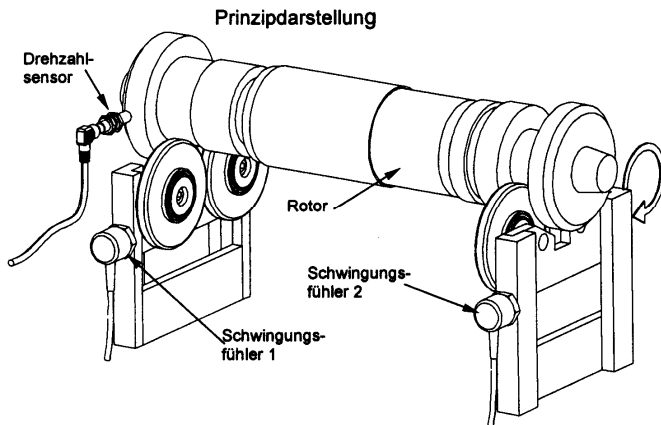
Sie sparen Zeit und Geld, und können sich sofort, ohne Wartezeit selbst helfen!



Einfacher geht's nicht –  
und dazu unschlagbar günstig!

Vorteile	
Niedrige Kosten	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr günstig bei höchster Messgenauigkeit.</li> <li>• Universelle Nutzung.</li> </ul>
Grafisches Display	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kontrastreiche Darstellung, 240x128 Bildpunkte.</li> <li>• Beste Lesbarkeit.</li> <li>• Übersichtliche Benutzerführung über Symbole.</li> <li>• Klartextinformationen zum Ablauf sowie Warnhinweise.</li> <li>• Angelehnt an Maschinensteuerungen.</li> </ul>
Touchscreen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bedienung nur durch Antippen des Bildschirms.</li> <li>• Direkter Zugriff durch kontextabhängige Tastensymbole = Einheit von Bild und Tastatur.</li> </ul>
Schnelle, sichere Messwertverarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Durch digitalen Signalprozessor und CAN-Bus.</li> </ul>
Großer Datenspeicher	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ca. 250 Datensätze für Werkstückparameter vorhanden.</li> <li>• Eigene Parameter Voreinstellungen für alle Sätze möglich. Einzelne Sätze editier- und kopierbar.</li> </ul>
Unwuchtausgleich	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle Auswuchtmethoden integriert.</li> <li>• Freie Winkeleingabe bei Festort- und Spreizwinkelmethode.</li> </ul>
Direkter Druckeranschluss	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protokoll kann ohne PC, direkt im Display erstellt werden!</li> </ul>
Sperre der Parametrierung	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schutz vor unbefugter Bedienung.</li> </ul>

## 2-Ebenen-Auswuchten mit BMT240M



Universell an jeder beliebigen Maschine nutzbar!

### Wie funktioniert das?

Ein Drehzahlsensor erfasst die aktuelle Spindeldrehzahl

Zwei Schwingungs-Sensoren ermitteln die Unwucht in beiden Ebenen

Aus diesem Istzustand berechnet die Messelektronik Winkelposition und Betrag der Unwucht.



Im Display erscheint auf Tastendruck die Korrekturempfehlung, z.B.:


**Materialabtrag oder Zugabe an exakt berechneter Position in beiden Ebenen**

Die Auswuchtergebnisse können sofort protokolliert werden.  
Drucker anschließen – fertig!



Technische Daten - BMT240M			
Netzanschluss	115/230V, 50-60Hz	Maße BxHxT ca.	305x190x70mm
Leistungsaufnahme ca.	10W	Gewicht ca.	3kg
24V Betriebsspannung optional	24V	Standardgehäuse	PROFILINE
Drehzahlbereich (je nach Schwingungsfühler)	60...100000 <sup>-1</sup> ±1min <sup>-1</sup>	Druckeranschluss	V24 RS232 integriert
Bedienung	Touchscreen	Temperatur (Betrieb)	0°C...+50°C
Unwuchtreduktion	ca. 95%	Temperatur (Lagerung)	-10°C...+60°C
		Luftfeuchtigkeit	20%...50% rel. Feuchte

Mit BMT240M optimieren Sie Leistung, Laufruhe und Lebensdauer  
Universelle Nutzung und niedrige Kosten = schnelle Amortisation !

Vertrieb:	Micro Präzision Max GmbH Neuenweiherstraße 19 D-91056 Erlangen ) 09131-90 56.0 4 09131-90 56.600 internet: <a href="http://www.mpmgmbh.de">www.mpmgmbh.de</a> eMail: <a href="mailto:info@mpmgmbh.de">info@mpmgmbh.de</a>	
-----------	---	---