

Schleifkörperformen und Benennungen

Angelehnt an DIN 69100

Form-Nr.	Benennung	Skizze	Abgrenzungen	Erforderliche Maßangaben
01	gerade Schleifscheibe			$D \times T \times H$
02	Schleif-Zylinder		$W < 0,17 D$ und $W < T$ Bei Abweichung siehe Form 01 od. 35	$D \times T \times W \dots\dots$
03	Einseitig abgeschrägte Schleifscheibe		$J < 0,5 D$ bei $J \geq 0,5 D$ Form Nr. 01 mit Randprofil	$D \times T \times H$ $J \times U$
04	zweiseitig abgeschrägte Schleifscheibe			$D \times T \times H$ $J \times U$
05	einseitig ausgesparte Schleifscheibe		$F < 0,5 T$ bei $F \geq 0,5 T$ siehe Form 06	$D \times T \times H$ $P \times F$
06	Zylindrischer Schleiftopf		$E < 0,5 T$ bei $E \geq 0,5 T$ siehe Form 05	$D \times T \times H$ $W \dots \times E \dots$
07	zweiseitig ausgesparte Schleifscheibe		$F + G < 0,5 T$ $F + G \geq 0,5 T$ siehe Form 09	$D \times T \times H$ $P \times F \times G$
09	zylindrischer Doppel-Schleiftopf		bei Außermitigkeit von E Form Nr. 09 X einsetzen $E \leq 0,5 T$	$D \times T \times H$ $W \dots \times E \dots$

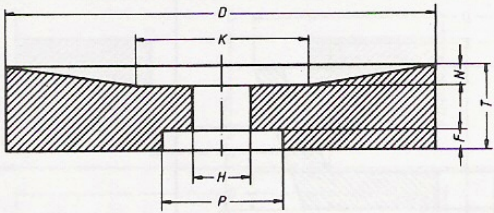
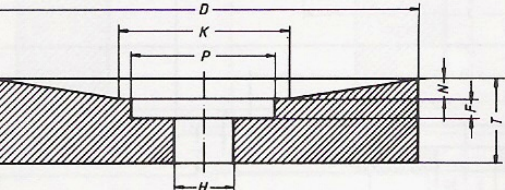
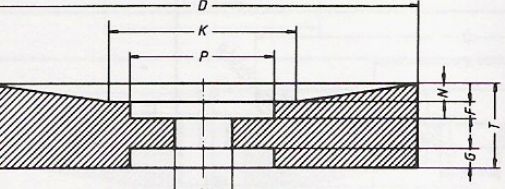
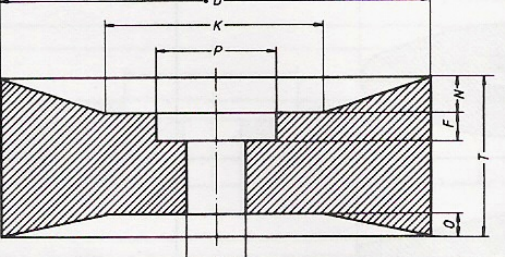
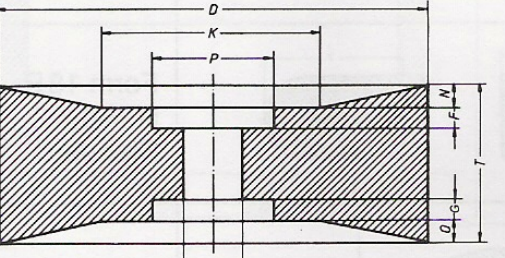
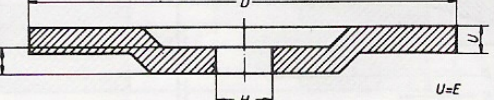
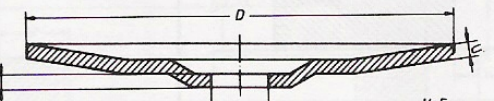
Schleifkörperformen und Benennungen

Angelehnt an DIN 69100

Form-Nr.	Benennung	Skizze	Abgrenzungen	Erforderliche Maßangaben
11	Kegeliger Schleiftopf		$0,5 T > E \geq 0,2 T$	$D \times T \times H$ $W \dots \times E \dots$ $J \times K$
12	Schleifteller		$E \geq 0,5 T$	$D \times T \times H$ $J \times U$ $W \dots \times E \dots$
13	Schleifteller		$E \geq 0,5 T$	$D \times T \times H$ $J \times U$
16	Schleifkegel mit gekrümmten Seiten			$D \times T$
17	Schleifkegel mit geraden Seiten			$D \times T$
18 18 R	Schleifstift zylindrisch mit geraden Seiten und Radius		Form 18R $R = 0,5 D$ Standard	$D \times T$
19	Schleifstift zylindrisch mit abgeschrägten Seiten			$D \times T$
20	einseitig schräg ausgesparte Schleifscheibe			$D \times T \times H$ $K \times N$ wenn $M^* \neq D$ Maßangabe für M erforderlich
21	zweiseitig schräg ausgesparte Schleifscheibe			$D \times T \times H$ $K \times N \times O$ bei $M^* \neq D$ Maßangabe für M erforderlich

Schleifkörperformen und Benennungen

Angelehnt an DIN 69100

Form-Nr.	Benennung	Skizze	Abgrenzungen	Erforderliche Maßangaben
22	einseitig hinterstochen, anderseitig ausgesparte Schleifscheibe			D x T x H P x F K x N bei M* ≠ D Maßangabe für M erforderlich
23	einseitig hinterstochen und ausgesparte Schleifscheibe			D x T x H P x F K x N bei M* ≠ D Maßangabe für M erforderlich
24	zweiseitig ausgesparte und einseitig hinterstochene Schleifscheibe			D x T x H P x F x G K x N bei M* ≠ D Maßangabe für M erforderlich
25	zweiseitig hinterstochene und einseitig ausgesparte Schleifscheibe			D x T x H P x F K x N x O bei M* ≠ D Maßangabe für M erforderlich
26	zweiseitig ausgesparte und hinterstochene Schleifscheibe			D x T x H P x F x G K x N x O bei M* ≠ D Maßangabe für M erforderlich
27	Gekröpfte Schleifscheibe			D x U x H
28	Gekröpfte Schleifscheibe Glockenform			D x U x H
31	Schleif-segmente	siehe Seite 11		

Schleifkörperformen und Benennungen

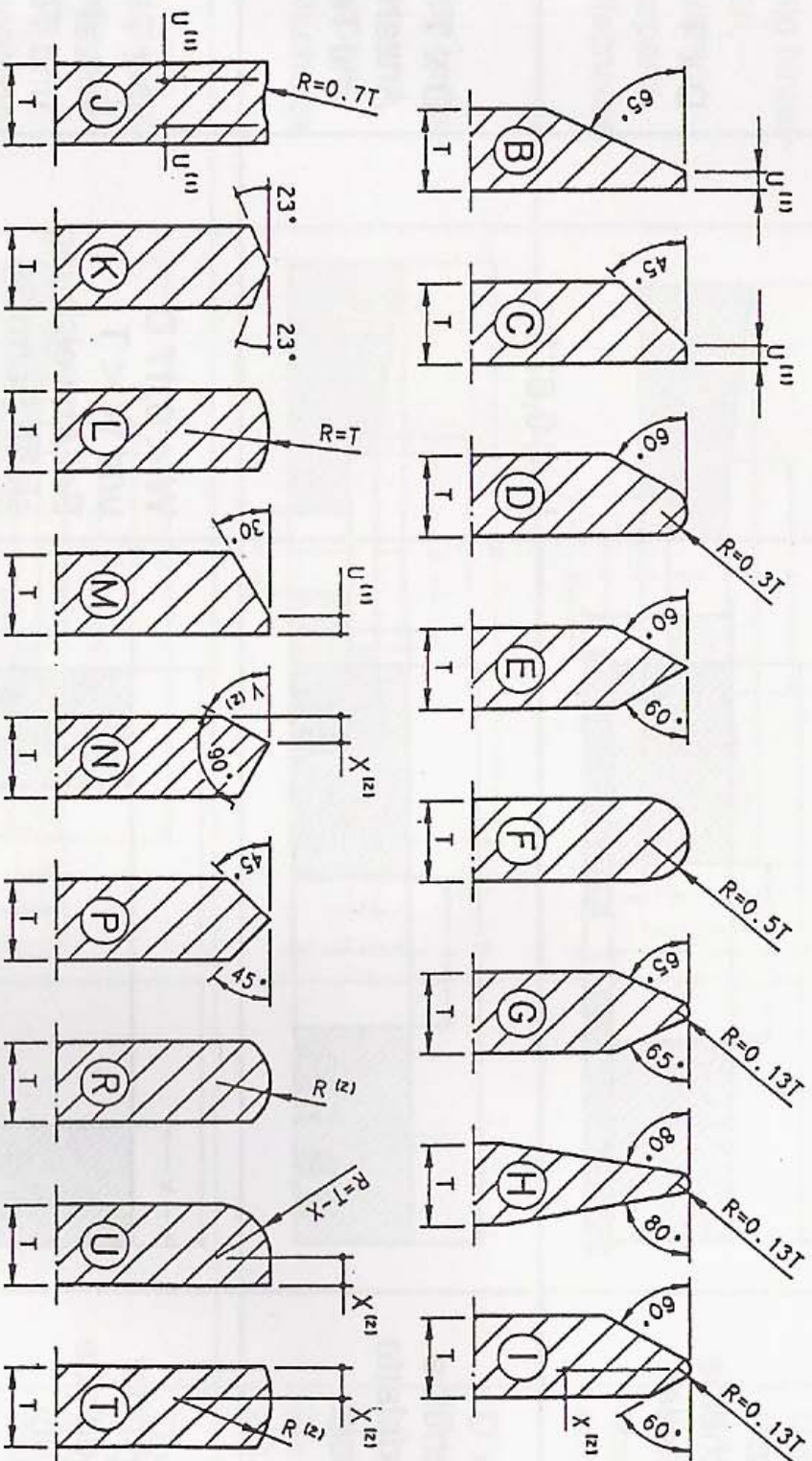
Angelehnt an DIN 69100

Form-Nr.	Benennung	Skizze	Abgrenzungen	Erforderliche Maßangaben
35	Gekröpfte Schleifscheibe auf Stahlteller geklebt		$H \leq 0,67D$	$D \times T \times H$
36	Schleifscheibe auf Grundplatte verschraubt			$D \times T \times H$ Anzahl der Gewinde und Teilkreise
37	Schleifzylinder auf Grundplatte verschraubt		$W < 0,17D$ und $W < T$ Bei Abweichung siehe Form 36	$D \times T \times W \dots \dots$ Anzahl der Gewinde und Teilkreise
38	Schleifscheibe einseitig abgesetzt		$J \leq \frac{H + D}{2}$ Bei Abweichung Form Nr. 01 mit Randprofil	$D \times T \times H$ $J \times U$
39	Schleifscheibe zweiseitig abgesetzt			$D \times T \times H$ $J \times U$
51	Schleifscheibe einseitig abgesetzt und einseitig ausgespart			$D \times T \times H$ $J \times U$ $P \times F$
52	Schleifstifte			$A - B - W$ $D \times T - S \times L$
54 90	Honsteine Feilen Produkte zum Schärfen	siehe Seite 11		

Schleifkörperformen und Benennungen

Angelehnt an DIN 69100

Standardprofile



(1) $U = 3 \text{ mm}$, wenn nicht anders angegeben

(2) Maße bei Bestellung angeben

Schleifkörperformen und Benennungen

Angelehnt an DIN 69 100

Form-Nr.	Benennung	Skizze	Erforderliche Maßangaben
31	Schleif-segmente		<p>SA - B x C x L SB - B x C x L x A SC - B x C x L x A - R SD - B x C x L x A - R₁ x R₂ SE - B x C x L x A - R₁ x R₂ SF - Zeichnung erforderlich SG - Zeichnung erforderlich SH - B x C x L - R SO - B x C x L x A</p>